



EcoBraz 38502FCW

Самофлюсующееся соединение алюминия

Описание

Проволока, заполненная некоррозионным флюсом, для пайки алюминиевых деталей при низкой температуре. При определенных условиях может использоваться для соединения алюминия с нержавеющей сталью, оцинкованной сталью, медью или латунью.

- Температура плавления значительно ниже температуры плавления алюминия.
- Некоррозионные остатки флюса.
- Хорошие смачивающие свойства флюса.
- Высокая скорость пайки.
- Эвтектический сплав – практически мгновенная кристаллизация припоя.
- Высокая прочность соединения.

Примеры применения

- Климатическая и холодильная техника
- Теплообменники, испарители, конденсаторы
- Медно-алюминиевые соединения в теплообменниках, фасонные изделия, бытовые изделия
- Защитные кожухи, медно-алюминиевые соединения в электрических моторах и трансформаторах, коммуникационное оборудование

Химический состав (%)

Al	Zn
1.5-2.5	Баланс

Некоррозионный паяльный флюс.

Стандартные механические и физические характеристики

Solidus	382°C
Liquidus	407°C
Флюс	410°C
Плотность сплава	6,9

Порядок использования

Подготовка

- Очистите поверхности стыков, закруглите острые края и зафиксируйте соединяемые детали.

Пайка

- Отрегулируйте пламя горелки, чтобы получить пламя с небольшим избытком ацетилена, или используйте газовоздушную горелку.
- Нагрейте деталь, а затем поместите припой в контакт с ней, пока он не расплавится.
- Расплавьте каплю и распределите ее вдоль шва непрерывным движением пламени. Присадочный металл распространяется по самым горячим участкам соединяемых поверхностей.
- Не перегревайте.

Очистка

- Нет необходимости очищать детали после пайки.

Форма поставки

- Упаковка: пластиковая катушка S300

