

# Kemract RA

Переходи на новый стандарт





# Новые стандарты в классе КОМПАКТНЫХ АППАРАТОВ MIG/MAG

**Сварочный аппарат Кемррат RA предназначенный для современных сварочных цехов, обладает стильным и практичным дизайном.** Высокое качество изготовления, а также функциональные преимущества повышают производительность, точность и эффективность сварочных операций.

**В основу модели Кемррат RA легла последняя разработка источника питания Кемрри, которая гарантирует оптимальные сварочные характеристики и отличную энергоэффективность.** Единственный версий модели включает источник питания с выходным током 180, 250 и 320 ампер и панель управления Regular (R) или Adaptive (A), что охватывает широкий диапазон потребностей цехов металлоконструкций. В комплект поставки входит сварочная горелка и комплект кабеля заземления.

**Новые технические решения включают:** снижение потребления электроэнергии более чем на 10 % по сравнению с обычными источниками питания со ступенчатым регулированием, систему освещения корпуса Vlight™ для облегчения загрузки проволоки в условиях слабого освещения, функцию оповещения Wigeline™ для сигнализации о необходимости плановой замены направляющего канала проволоки, а также встроенное шасси GasMate™ обеспечивающее удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата. Каюю бы модель вы ни выбрали, аппарат Кемррат RA гарантирует максимальную эффективность для любых сварочных операций.

Кемррат RA

## Коротко:

- Современный энергоэкономичный источник питания
- Превосходные сварочные характеристики при использовании в качестве защитного газа как газовых смесей, так и CO<sub>2</sub>
- Точное и чистое зажигание дуги
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 35%
- Большой четкий ЖК-дисплей
- Система оповещения о необходимости технического обслуживания Wigeline™
- Шасси GasMate™ с возможностью установки баллона на уровне пола
- Система освещения корпуса Vlight™
- Функция термической обработки HotSpot™
- Блокировка переключателя сварочной горелки в положении 2-тактного или 4-тактного режима
- Таймер точечной и прерывистой сварки
- Отсеки для хранения деталей
- Сварочная горелка FE с кабелем длиной 3,5 м
- Гарантия Кемрри 2+



Energy efficient



Переходи на новый стандарт

# Промышленный дизайн на службе пользователей

## Особенности:

1. Прочная крышка из оргстекла со смортым окошком — надежная защита и привлекательный внешний вид.
2. Модели с панелями управления Regular (R) или Adaptive (A).
3. Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 2 ролика (модели 181 и 251) или на 4 ролика (модели 253 и 323).
4. Расположение разъемов горелки под большим углом улучшает подачу проволоки и срок службы горелки.
5. Система освещения корпуса VigiLight™ в условиях слабого освещения.
6. Индикация WireLife™ оповещает о необходимости технического обслуживания системы.



7. Встроенные отсеки для хранения деталей привода подачи проволоки и горелки.
8. Конструкция шасси GasMate™ обеспечивает удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата.
9. Прочная конструкция из штампованной стали и пресованной пластмассы.
10. Простое изменение полнрности клемм.
11. Пылевой фильтр (дополнительно) для пыльных сварочных цехов.



## Широкий выбор моделей для ваших задач

**Главная идея создания оборудования Kemrasta — обеспечить удобство пользователей.** Панель управления с ЖК-дисплеем, расположенная на удобной высоте, простая настройка параметров, инновационная конструкция сварочной горелки в 2/4-тактном режиме, таймер точечной и прерывистой сварки и функция местной термической обработки — специальные опции для профессионального использования на предприятиях по производству тонколистового металла и в автомастерских.

**В моделях Regular (R)** есть возможность ручной настройки напряжения и скорости подачи проволоки. Также модели обладают широким рядом стандартных функций, включая выбор типа газа, фиксированное переключение сварочной горелки в 2/4-тактном режиме, таймер точечной и прерывистой сварки и функцией местной термической обработки — специальными опцией для профессионального использования на предприятиях по производству тонколистового металла и в автомастерских.

**Модели Adaptive (A)** имеют все стандартные функции, а также каналы памяти и режим адаптивной настройки, в котором мощность сварки устанавливается автоматически в соответствии с выбранной толщиной листа.



Панель управления Kemrast R



Панель управления Kemrast A

## Технические данные

Кемпрат	181A	251R, 251A
Напряжение сети	1~; 50/60 Гц	1~; 50/60 Гц
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 50 %   макс. (180 А) 5 кВт	ПВ 30 %   макс. (250 А) 8,5 кВт
Ток подогревания	ПВ 50 %   макс. (180 А) 22 А ПВ 100 %   макс. (140 А) 16 А	ПВ 30 %   макс. (250 А) 36 А ПВ 100 %   макс. (150 А) 17 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 26 В / 180 А	10 В / 20 А – 29 В / 250 А
Коэффициент мощности при макс. токе	180 А / 23 В 0,99 140 А / 21 В 0,82	250 А / 26,5 В 0,99 150 А / 21,5 В 0,82
КПД при ПВ 100 %	0,82	0,82
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–14,0 м/мин.	1,0–18,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения	8,0–26,0 В	8,0–29,0 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг	44 кг
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		
Кемпрат	253R, 253A	323R, 323A
Напряжение сети	3~, 50/60 Гц	3~, 50/60 Гц
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 %   макс. (250 А) 8,5 кВт	ПВ 35 %   макс. (320 А) 12 кВт
Ток подогревания	ПВ 40 %   макс. (250 А) 11,9 А ПВ 100 %   макс. (150 А) 6,1 А	ПВ 35 %   макс. (320 А) 17,2 А ПВ 100 %   макс. (190 А) 8,2 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 31 В / 250 А	10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В 0,93 150 А / 21,5 В 0,88	320 А / 30 В 0,94 190 А / 23,5 В 0,86
КПД при ПВ 100 %	0,88	0,86
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.	1,0–20,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В	8,0–32,5 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг	44 кг
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10		
Кемпрат	253 R/V/M/V	323 R/V/M/V
Напряжение сети	50/60 Гц	230 В -15%...+15% / 50/60 Гц
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 %   макс. (250 А) (230 В) 9 кВт ПВ 40 %   макс. (250 А) (400 В) 8,5 кВт	ПВ 35 %   макс. (320 А) (230 В) 13,5 кВт ПВ 35 %   макс. (320 А) (400 В) 12,5 кВт
Ток подогревания	ПВ 40 %   макс. (250 А) (230 В) 22,2 А ПВ 40 %   макс. (250 А) (400 В) 12,3 А	ПВ 35 %   макс. (320 А) (230 В) 33,3 А ПВ 35 %   макс. (320 А) (400 В) 17,8 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	ПВ 100 %   макс. (150 А) (230 В) 10,8 А ПВ 100 %   макс. (150 А) (400 В) 6,2 А	ПВ 100 %   макс. (190 А) (230 В) 14,8 А ПВ 100 %   макс. (190 А) (400 В) 8,3 А
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В (230 В) 0,94 250 А / 26,5 В (400 В) 0,93	320 А / 30 В (230 В) 0,94 320 А / 30 В (400 В) 0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В (230 В) 0,79 150 А / 21,5 В (400 В) 0,82	190 А / 23,5 В (230 В) 0,80 190 А / 23,5 В (400 В) 0,83
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.	1,0–20,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В	8,0–32,5 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В 623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)	44 кг	44 кг
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10		



**Функция HotSpot™** идеально подходит для ремонта автомобилей и изготовления тонкостенных конструкций, обеспечивая простую и удобную тепловую усадку металла и нагрев деталей.



Модели Kemppi 181/251 включают механизм подачи проволоки GTD2 с приводом на два ролика.



Модели Kemppi 253/323 включают механизм подачи проволоки Diataqonic с приводом на четыре ролика.



Панель управления с большими и четкими ЖК-дисплеями облегчает настройку и контроль параметров. Отсканируйте детали, обеспечивая удобное хранение и легкий доступ.



Конструкция шасси GasMate облегчает установку, хранение и перемещение газового баллона. Баллоны устанавливаются на уровне пола и крепятся с помощью прочной магневой системы крепления.



Модели Kemppi Adaptive (A) предлагают специальные функции, в том числе возможность установки мощности в зависимости от толщины листа, выбор присадочного материала и канала памяти.

## Информация для заказа:

Кемпакт RA	Код заказа
Кемпакт 181A, FE20 3,5 м	P2201
Кемпакт 181A, FE20 5 м	P2202
Кемпакт 251R, FE25 3,5 м	P2203
Кемпакт 251R, FE25 5 м	P2204
Кемпакт 251A, FE25 3,5 м	P2205
Кемпакт 251A, FE25 5 м	P2206
Кемпакт 253R, FE27 3,5 м	P2207
Кемпакт 253R, FE27 5 м	P2208
Кемпакт 253A, FE32 3,5 м	P2209
Кемпакт 253A, FE32 5 м	P2210
Кемпакт 323R, FE32 3,5 м	P2211
Кемпакт 323R, FE32 5 м	P2212
Кемпакт 323A, FE32 3,5 м	P2213
Кемпакт 323A, FE32 5 м	P2214
Кемпакт 253RMV, FE27 3,5 м	P2215
Кемпакт 253RMV, FE27 5 м	P2216
Кемпакт 253AMV, FE32 3,5 м	P2217
Кемпакт253AMV, FE32 5 м	P2218
Кемпакт 323RMV, FE32 3,5 м	P2219
Кемпакт 323RMV, FE32 5 м	P2220
Кемпакт 323AMV, FE32 3,5м	P2221
Кемпакт 323AMV, FE32 5 м	P2222

### Кемппи Оу

PO Вох 13, 15801 г. Лахти, Финляндия  
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428  
info@kemppi.com, www.kemppi.com

### ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6  
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305  
info.ru@kemppi.com

