



Порошковая сварочная проволока

EnDotec DO*60

Твердый сплав на основе кобальта для защиты от износа в условиях высоких температур

Описание

Порошковая сварочная проволока на основе кобальта для сварки в среде защитных газов. Наплавленный металл жаростойкий, устойчивый к изменениям температуры. Окалиностойкость до 800°C. Противостоит износу и ударным нагрузкам. Хорошая стойкость к эрозии и кавитации. Низкий коэффициент трения при трении скольжения металл-металл.

Высокая коррозионная стойкость против влажного газообразного хлора, разбавленных соляной, серной и уксусной кислот, соляных растворов, морской воды и серосодержащих горячих газов.

Технические данные

DIN 8555: MF 20 – 45 – CTZ

Характеристики наплавленного металла	При T = 20°C
Твердость [HRC]	43

Применение

Для наплавки на углеродистые, низко- и высоколегированные стали, инструментальные стали и стальное литье, а также никелевые сплавы.

Типичные примеры применения:

Подверженные сильному износу детали, такие как: направляющие, шнеки экструдеров, уплотнительные плоскости арматуры, седла клапанов в двигателях внутреннего сгорания, рабочие поверхности уплотнений валов, опорные шейки и рабочие органы мельниц, а также инструменты для горячей обработки металла, такие как: ковочные штампы, лезвия ножниц горячей резки, обрезные штампы, пуансоны, матрицы и наконечники захватов стрипперных машин (для выгрузки слитков).

Указания по обработке

Удалить потрескавшийся или поврежденный металл. Зачистить область наплавки. Предварительный подогрев зависит от материала и размера детали. Для наплавки деталь предварительно нагреть мин. до 450°C. Во время наплавки не превышать температуру предварительного нагрева. Наплавку производить короткой, струйной или импульсной дугой, предпочтительно Puls – Arc – техникой. Охлаждать в спокойной воздушной среде.

Сварочные позиции: PA, PB, PC

Вид тока: = (+)

Защитный газ: EN 439 - I 1 (100% Ar)

EN 439 – M21 (5 – 25% CO2 – остальное Ar).

Диаметр (мм)	Катушка	Масса кг
Ø1,2	B300	15,0
Ø1,6	B300	15,0

Другие диаметры по запросу.