

OK GoldRox



OK GoldRox — это по-настоящему универсальный электрод с рутиловым покрытием для сварки во всех пространственных положениях. Благодаря исключительной стабильности горения дуги и низкому уровню разбрызгивания сокращается время на зачистку шва после сварки. Электроды обеспечивают легкое начальное и повторное зажигание дуги, что позволяет легко выполнять прихваточные швы, а также легкое шлакоотделение. OK GoldRox идеальный электрод как для начинающих, так и опытных сварщиков. Электроды поставляются в пачках разного объема, что позволит вам подобрать подходящую упаковку под конкретную задачу. Все упаковки полностью пригодны для вторичной переработки.

Классификации	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Одобрения	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Сварочный ток	DC+, AC
Тип сплава	Углеродистая сталь
Тип покрытия	Рутилово-целлюлозное покрытие

Типичные свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
ISO			
В состоянии после сварки	460 МПа	520 МПа	23 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
ISO		
В состоянии после сварки	0 °C	60 Дж

Типичный химический состав наплавленного металла, %

C	Mn	Si
0,08	0,45	0,40

Данные наплавки

Диаметр	Ток	Напряжение	Кг наплавл. металла/ кг электродов	Кол-во электродов/ кг наплавл. металла	Время горения электрода при 90% от макс. тока	Коэффициент наплавки
2,0 x 300 мм	50-70 A	25 В	0,60	172	38 с	0,55 кг/ч
2,5 x 350 мм	60-90 A	25 В	0,62	91	49 с	0,8 кг/ч
3,2 x 350 мм	90-140 A	24 В	0,59	59	57 с	1,1 кг/ч
4,0 x 350 мм	110-185 A	26 В	0,58	40	64 с	1,4 кг/ч