



СВАРОЧНАЯ ТЕХНИКА • ИРКУТСК

ООО Торговый дом «Сварочная техника», г. Иркутск, ул. Тракторная, 22,
тел. (3952): 780-052, факс (3952): 780-053, www.welda.ru, e-mail: mail@welda.ru,
Почтовый адрес: 664024, г. Иркутск, ул. Тракторная, 22

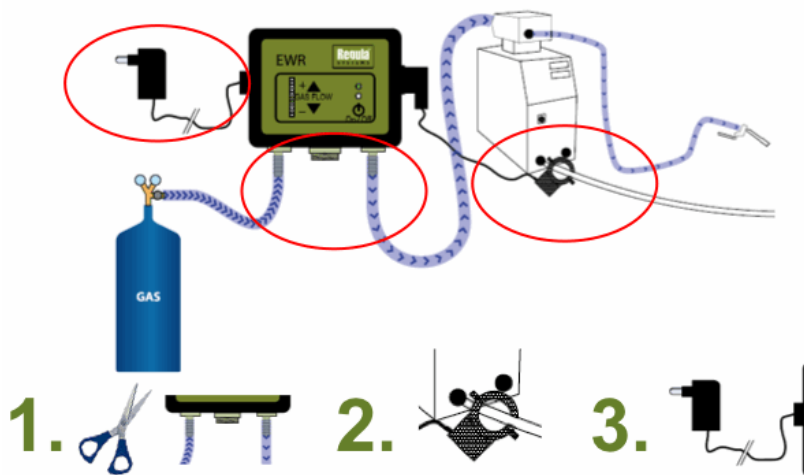
Экономайзер газа REGULA EWR Basic

REGULA EWR Basic - электронный регулятор расхода защитного газа (как правило смеси газов Ar/CO) для механизированной дуговой сварки, представляет собой устройство позволяющее экономить защитный газ за счёт:

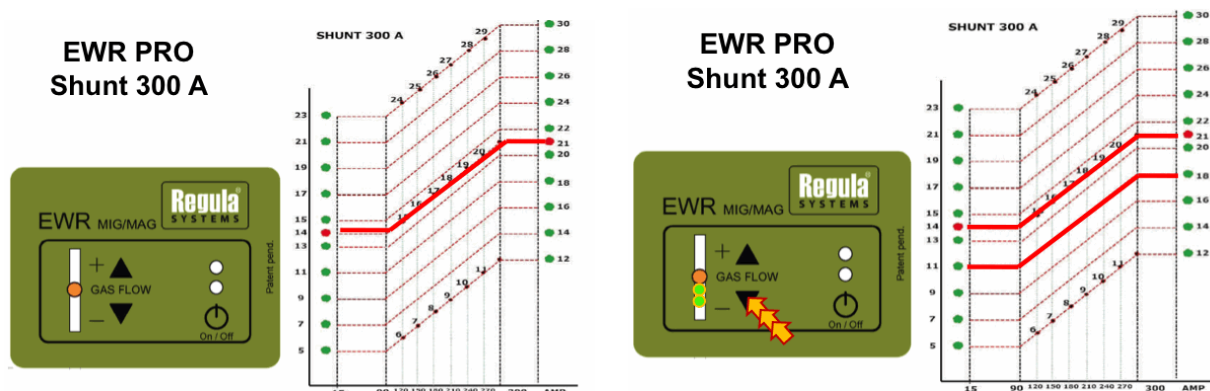
1. высокого быстродействия клапана, который прекращает подачу газа при малейших перерывах в сварке,
2. снижения величины расхода газа при гарантированной качественной защите благодаря наложению на поток газа управляемых вибраций которые превращают ламинарный поток в турбулентный,
3. автоматически подстраиваемого оптимального расхода газа под различные уровни сварочного тока, когда на высоких значениях сварочного тока регулятор обеспечивает больший расход газа, а при более низких значениях сварочного тока он обеспечивает более низкий расход газа,
4. отсутствия пиков в подаче газа при первоначальных включениях клапана.

Регулятор может быть установлен на корпусе источника сварочного тока и подключается к газовому баллону и питающей сети 220 Вольт. Датчик тока устанавливается на прямой или обратный кабель сварочной цепи. Применение таких регуляторов позволяет сократить потребление газа на 60%.

Схема подключений экономайзера



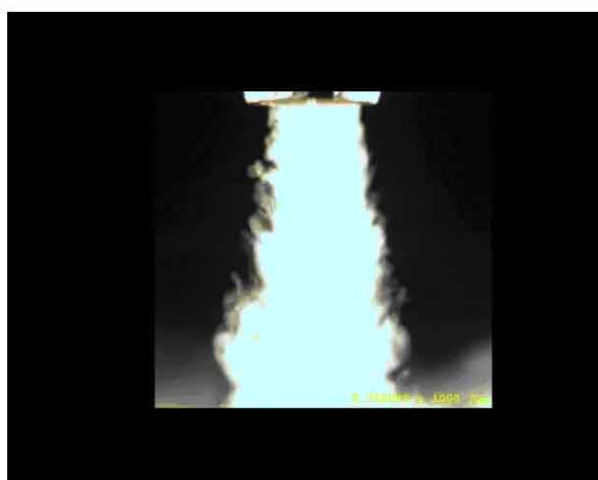
Настройка оптимального расхода газа



При использовании REGULA EWR Basic сварщик может полностью сосредоточиться на процессе сварки и не переживать за то, что расход газа не будет соответствовать уровню сварочного тока. Это особенно важно, когда сварочные горелки оснащены переключателями сварочных программ или при сварке применяются пульты дистанционного регулирования сварочного тока. При использовании традиционных сварочных регуляторов сварщик должен был устанавливать максимальный расход газа для максимального тока, не смотря на то, что в процессе сварки ему приходилось ток снижать. Повышенный расход газа был на руку только поставщикам газов.

Запатентованная система регулирования REGULA EWR PRO означает совершенно новый способ мышления. При этом исчезает пик повышенного расхода газа при включении клапана, при том, что нужное количество газа всегда поступает в сопло сварочной горелки. Сигнал пропорциональный сварочному току от шунта, постоянно поступает на электронику регулятора и в случае отсутствия сварочного тока клапан мгновенно перекрывает подачу газа.

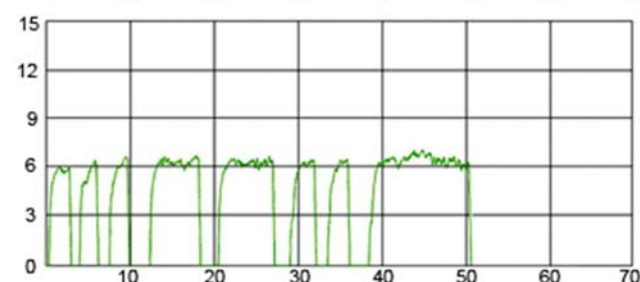
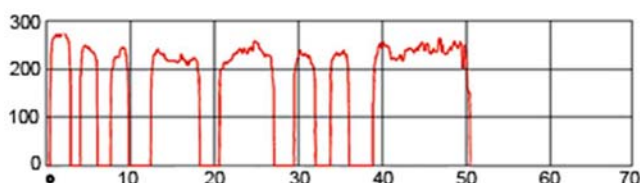
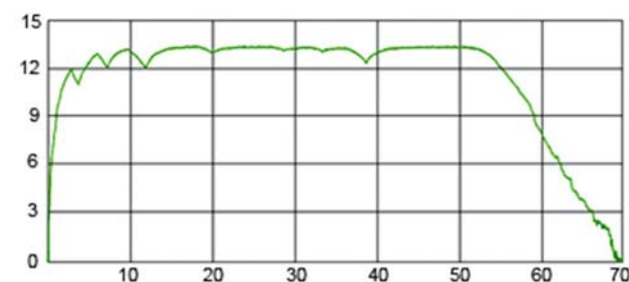
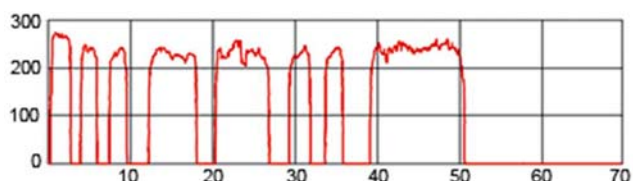
Эффективность применения экономайзера документально подтверждено институтом Сварки (TWI). Информацию об этом можно найти на сайте http://www.regula.se/ru/verified_movies.html



С помощью специального контроллера REGULA Monitor можно с любого сварочного полуавтомата снять диаграммы изменения расхода защитного газа и диаграммы изменения сварочного тока в процессе сварки. Результаты измерений могут быть представлены на цветном 8ми-дюймовом жидкокристаллическом экране устройства в виде кривых и числовых значений.



Полученные результаты можно перенести на любой компьютер для дальнейшей обработки или печати через носитель, подключаемый к USB разъему. Ниже приведены диаграммы изменения тока и расхода газа при наложении 8 сварных швов общей продолжительностью около 50 секунд без применения экономизатора (вверху) и с применением экономайзера REGULA EWR Basic (внизу).

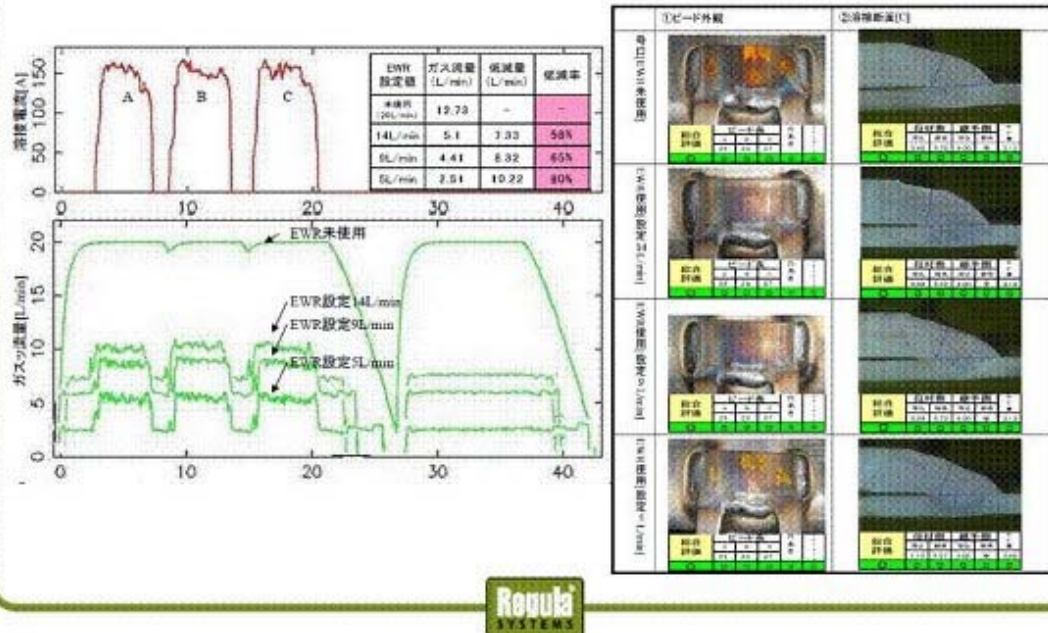


Верхний график расхода газа показывает, что в моменты перерывов в сварке газ полностью не выключается, а лишь немного снижается его расход. При этом расход газа был установлен на уровне 13 л /мин а общий его расход составил 15,62 литров. Нижний график расхода газа показывает, что в момент перерывов в сварке газ полностью перекрывается, а оптимальный расход газа при использовании устройства REGULA EWR Basic может быть установлен на уровне 6 л /мин. Благодаря быстрдействию газового клапана экономится газ и в перерывах между сварками, поэтому общий расход газа составил 5,73 литров. Экономия газа при использовании экономизатора в этом случае составит 63 %

Ниже приведены диаграммы расхода защитного газа на различных предприятиях при сварке на различном оборудовании различных деталей без использования экономайзера и с использованием экономайзера, полученные с помощью контроллера REGULA Monitor.

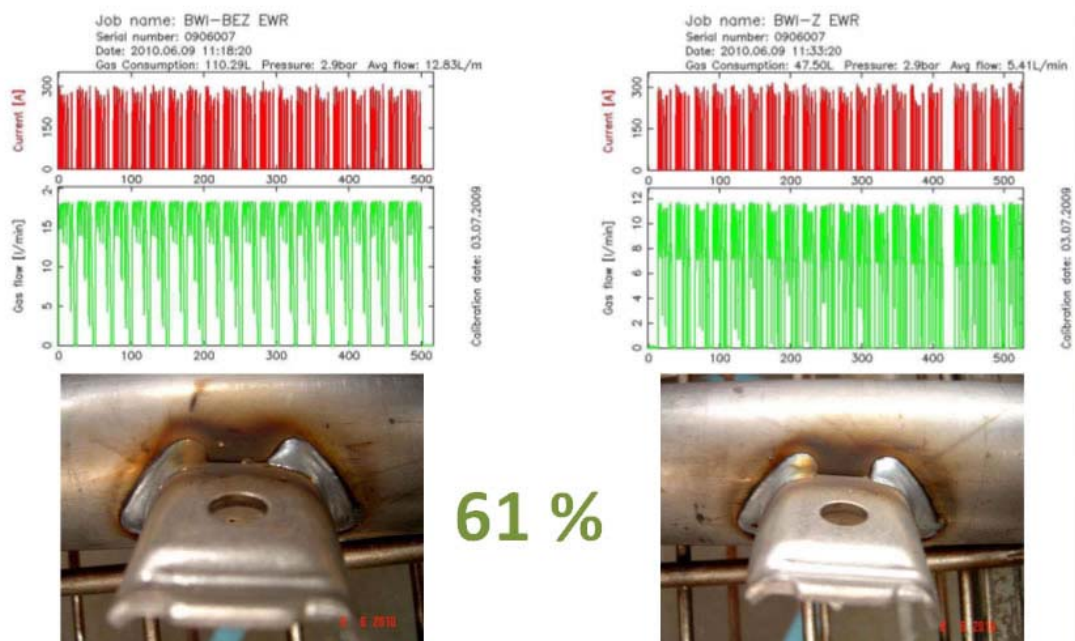
Regula® EWR Efficiency : Saving

Gas saving up to 50~70%



BWI Poland Technologies Sp. z o.o. Krosn Poland

Stanowisko spawania automatycznego – ROBOT 1



Scania Group – Cab production, Oscarshamn



Normally driving one bottle
Ant. Liter bottle of 9.6 m3

Flow (constant) 23 l / min

Ant. Products **278 cabs / bottle**

With Regula EWR Basic v bottle
Ant. Liter bottle of 9.6 m3

Flow (depending on power) 11-18 l / min

Ant. Products **565 cabs / bottle**

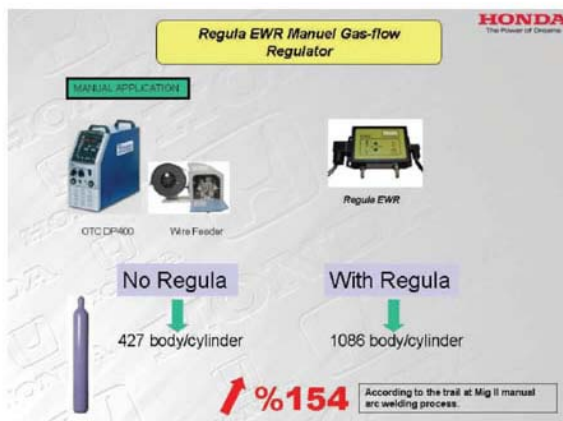
Gas savings **51%**
Increased volume **103%**



Examples of gas savings from some of our customers....

HONDA

The Power of Dreams



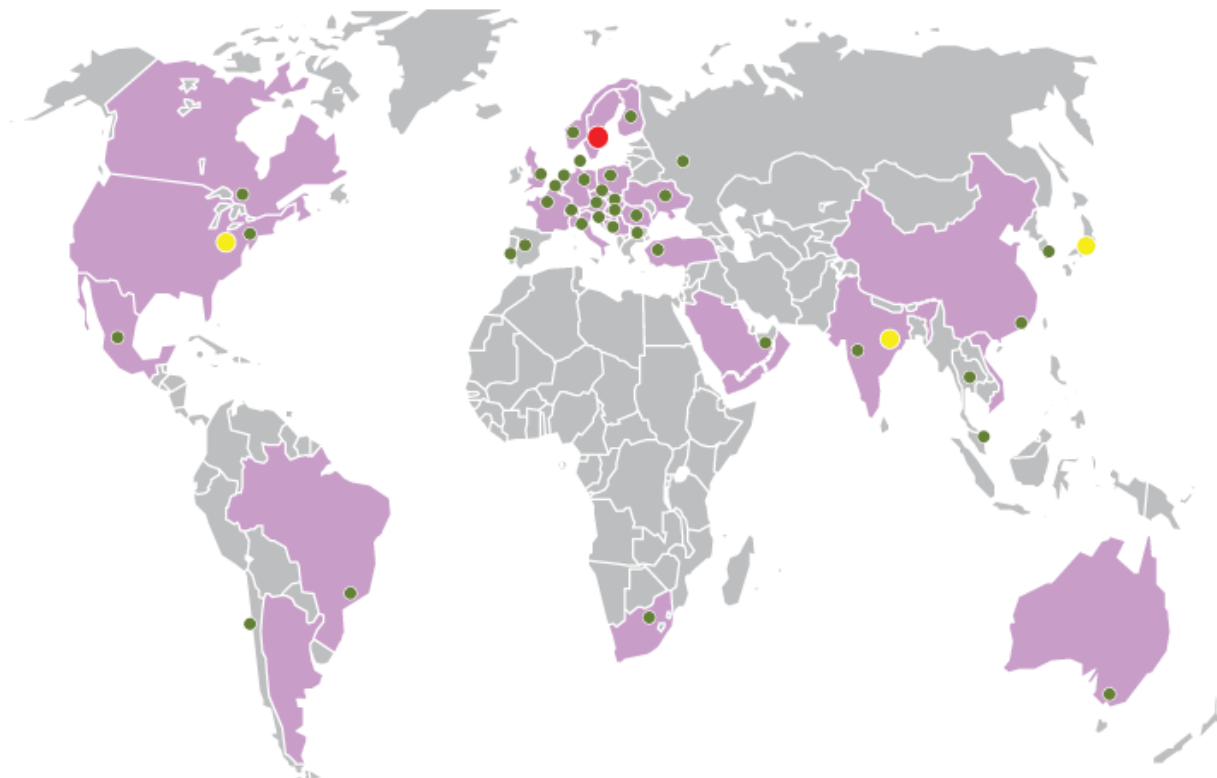
Honda's evaluation of the EWR at Their car factory in Turkey:

- . Study conducted by Honda Engineers.
- . Before EWR – 1 cylinder = 427 units.
- . With EWR – 1 cylinder = 1068 units.
- . More than doubled the production on each cylinder.

Gas savings 61 %



Головной офис, представительства и дистрибьюторы компании REGULA



Соглашение о сотрудничестве REGULA и Abicor BINZEL в области распространения электронных регуляторов REGULA

