

Hypertherm®

Резка вровень с помощью систем плазменной резки Powermax®

Резка вблизи к поверхности стала легче



Процесс FlushCut™, который реализован в определенных системах Powermax, позволяет пользователям выполнять резку в такой близости к базовому металлу, которая ранее была недостижима.

Более быстрое выполнение операций и сокращение затрат на шлифование

Для операций резки вровень, например для среза проушин и других креплений, обычно используются процессы кислородной резки или строжки угольной дугой, после чего базовый металл в местах среза подвергается интенсивному шлифованию. Технология FlushCut для систем плазменной резки Powermax обеспечивает новый, более эффективный процесс для среза конструкционных элементов.

Расходные детали с поддержкой FlushCut имеют запатентованную конструкцию с угловой формой отверстия сопла, что позволяет подавать плазменную дугу под углом 45 градусов, фактически изгибая ее. Эта уникальная конструкция дает пользователям Powermax возможность выполнять резку в такой близости к базовому металлу, которая ранее была недостижима. Это позволяет существенно снизить потребность в доработке шлифованием и повышает вероятность того, что срезанные монтажные петли, крепления и другие временные сварные конструкции будут пригодны для повторного использования.

Преимущества процесса FlushCut™ в системах Powermax® по сравнению с процессами кислородной резки и строжки угольной дугой в применениях резки ровень

Сравнение FlushCut и кислородной резки

- Площадь зоны термического влияния при применении FlushCut существенно меньше аналогичного показателя при кислородной резке, что позволяет выполнять резку ближе к поверхности и сокращает необходимость доработки шлифованием.
- По причине сравнительно большой площади зоны термического влияния при кислородной резке операторам приходится срезать проушины или крепления выше, что снижает вероятность их повторного использования.

Сравнение FlushCut и строжки угольной дугой

- Если для среза проушин или креплений используется строжка угольной дугой, необходимо выполнить как минимум два прохода. Процесс FlushCut позволяет выполнить эти операции за один проход.
- В процессе строжки угольной дугой больше вероятность прожига вглубь заготовки, в случае чего потребуются дорогостоящий и длительный ремонт.

Расходные детали FlushCut для резаков Duramax® на системах Powermax105

Минимальное количество для заказа	1	1	1	1	5
Тип резака	Стопорное кольцо	Кожух	Узел сопло/экран	Завихритель	Электрод
Ручной/механизированный* (65-105 А)	420540	420536	420533	420539	220842**
Количество в комплекте	1	1	1	1	1
Начальный комплект FlushCut – 428647	420540	420536	420533	420539	220842

* Расходные детали FlushCut не совместимы с резаками Duramax® RT

** Модель 220842 представляет собой стандартный электрод Duramax®

Расходные детали FlushCut для резаков Duramax® Hyamp™ на системах Powermax105/125

Минимальное количество для заказа	1	1	1	1	1
Тип резака	Стопорное кольцо	Кожух	Узел сопло/экран	Завихритель	Электрод
Ручной/механизированный* (85-125 А)	420485	420490	420489	420484	420553
Количество в комплекте	1	1	1	1	1
Начальный комплект FlushCut – 428713	420485	420490	420489	420484	420553

* Расходные детали FlushCut не совместимы с резаками Duramax® RT



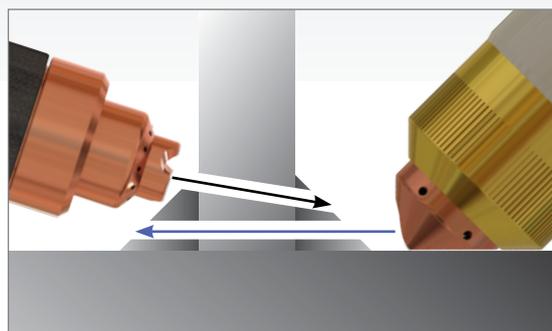
При использовании расходных деталей FlushCut операторы могут ожидать, что после среза проушин, креплений или монтажных петель на заготовке останется меньше 5 мм материала.



После среза крепления операторы могут снизить силу тока в системе и оплавить все остатки материала на заготовке, не прожигая ее. Оплавление материала, которое можно выполнить с использованием расходных деталей FlushCut, уменьшает необходимость в последующем шлифовании.

Стандартный

FlushCut



Неоптимальный угол резки

Оптимальный угол резки



Отсканируйте этот код, чтобы узнать больше о FlushCut, или посетите веб-сайт www.hypertherm.com/FlushCut



Hypertherm, FlushCut, Hyamp, Powermax и Duramax являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 01/2017, 2-я редакция
897270RU Русский / Russian



Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™

